

400KW奔驰柴油发电机组技术规格参数

发电机组技术参数:

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| 机组型号: JHM-400GF | 稳态电压调整率: $\leq \pm 0.5\%$ |
| 额定功率: 400KW | 瞬态电压调整率: $\leq -10\% / +15\%$ |
| 额定功率因数: $\cos\Phi=0.8$ (滞后) | 电压波动率 (%): $\leq \pm 0.5$ |
| 额定输出电压: 400V/230V | 电压稳定时间: $\leq 1.5\text{sec}$ |
| 额定电流: 720A | 电压波形失真度: $\leq 8\%$ |
| 额定频率: 50Hz | 稳态频率调整率: $\leq 3\%$ |
| 额定转速: 1500rpm | 瞬态频率调整率: $\leq \pm 5\%$ |
| 启动控制方式: 电启动 | 频率稳定时间: 3sec |
| 满载燃油耗量: 190g/kw/h | 稳态频率调整率 (%): $\leq \pm 1$ |
| 燃油牌号: (标准) 0#轻柴油 (常温) | 频率波动率 (%): $\leq \pm 0.5$ |
| 润滑油牌号: (标准) SAE15W / 40 | 噪声 (LP7m): 100dB (A) |
| 外形尺寸 (mm): 3320*1350*1850 | 重 量: 4000KG |
| | |

柴油机技术参数:

| | |
|------------------|---------------------------|
| 品牌: 奔驰 | 冷却方式: 封闭式水循环冷却 |
| 型 号: 10V1600G20F | 类 型: 四冲程, 废气涡轮增压, 直接喷射压燃式 |
| 功 率: 440KW | 润滑油容量: 61L |
| 气缸数: 10 / V型 | 调速方式: 电子调速 |
| 排气量: 17.5L | 缸径*行程: 122mm*150mm |
| 启动方式: DC24V电启动 | 转 速: 1500rpm |
| | |

发电机技术参数:

| | |
|-----------------|---------------------|
| 品牌: 上海恒声 (标配) | 防护等级: IP22 |
| 型 号: HSJ 354D | 接线方式: 三相四线、Y型接法 |
| 额定功率: 400KW | 调节方式: AVR (自动电压调节器) |
| 额定电压: 400V/230V | 输出频率: 50Hz |
| 绝缘等级: H级 | 励磁方式: 无刷自励磁 |

发电机组标准配置如下:

| |
|---|
| Ø直喷式内燃发动机 (柴油); |
| Ø交流同步发电机 (单轴承); |
| Ø适合环境40℃—50℃散热器水箱、皮带驱动冷却风扇、风扇安全护罩; |
| Ø发电输出空气开关、标配控制屏; |
| Ø机组钢制共用底座 (含: 机组减振橡胶垫); |
| Ø干式空气过滤器, 燃油过滤器, 润滑油过滤器、启动马达、并配有自充电发电机; |

| | |
|---------------------------------------|--------------------|
| Ø启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆； | |
| Ø工业用9dB消音器及连接用标准件 | |
| Ø随机资料：柴油机及发电机原厂技术文件、发电机组说明书、测试报告等。 | |
| 自选配件（费用另计）： | |
| Ø机油、柴油、水套、防冷凝加热器 | Ø分体式日用燃油箱、一体式底座燃油箱 |
| Ø电瓶浮充电器 | Ø防雨型机组（箱柜） |
| Ø自保护、自启动机组控制屏 | Ø静音型机组（箱柜） |
| Ø带“三遥”功能机组控制屏 | Ø移动拖车型电站（箱柜拖车） |
| ØATS自动负载转换屏 | Ø静音型移动电站（箱柜拖车） |
| 保修期： | |
| （国内）机组调试验收合格后的12个月或累计运行1000小时；以先到期为准。 | |
| 由于产品质量问题实行免费维修或换件，终身有偿服务！ | |
| （易损件、常用件、人为损坏、疏忽保养等均不在保修范围内） | |
| 如因原厂调整则以原厂保固条例执行！ | |
| 执行标准： | |
| 质量管理体系ISO9001 | |
| 行业执行标准GB/T2820.1997 | |
| 配送方式： | |
| 上门自提、专车送货、汽车配载等 | |